



VACIADORES AUTOMATICOS





VACIADORES AUTOMATICOS

Los vaciadores automaticos para celdas modelo SAM, son adaptos para una perfecta y homogenea mezcla de fibras, mediante fresado vertical de los estratos depositados horizontalmente en celda.

- Costruidos en los **modelos SAM 75, SAM 100, SAML**, en base a las diferentes fibras de trabajar y la potencialidad demandada;
- **Construidos a medida** según la disponibilidad de espacio en los locales, con alturas de trabajo variables de **2500 a 4000 mm**. Las celdas pueden tener una capacidad variable hasta 400 mc. utiles de material;
- Los vaciadores SAM son **unidades movibles que penetran** al interno de las celdas para el vaciado disponene a su vez de un dispositivo para la traslación lateral de frente a los diversos box;
- Caracteristica importante de este aparato es la **explotación completa del espacio vertical disponible** (en los lugares bajos) y su conveniente utilización para el vaciado de numerosas celdas alineadas;
- Las celdas servidas **pueden estar en panel es metálicos o también en muros**;
- La alimentación de las celdas puede venir por medio de una serie de **distribuidores rodantes fijos funcionantes en automatica alternancia**, o también con las nuevas soluciones de alimentación por **caída en ausencia de remolinos de aire**;





Las celdas automáticas tipo SAF, se encuentran entre las más indicadas para efectuar una homogénea mezcla de fibras, con media y alta producción mediante un perfecto fresado vertical de los estratos depositados horizontalmente por el sistema de alimentación de la celda. Están construidas en diferentes modelos en base al material de trabajar:

- **SAF 75** para fibras cortas (corte algodónero);
- **SAF 100** para fibras largas (corte lanero);
- **SAF 100/R y 100/G para trapos cortados**, fibras de regenerar y lana susia;
- Producidas en alturas de trabajo **de mm. 2500 a 4000**, las celdas automáticas SAF. pueden tener una capacidad variable hasta **300 mc.** útiles de material;
- Característica principal de los cuartos SAF está de tener un **tappeto de base** en el box que **soporta y adelanta toda la masa fibrosa hacia el frente**. El Vaciador SAF está fijo durante su trabajo de prelevar porciones verticales de fibras empujadas por la telera de base box;
- De todos los modelos está disponible la **versión traslante** que consiente de aprovechar de un solo aparato fresante por vaciar dos o más cuartos;
- **Los vaciadores SAM e SAF están construido con soluciones técnicas de gran simplicidad utilizando tecnologías avanzadas** (variación de velocidad automática, elaboradores de intensidad de trabajo con dispositivo conectado de intervención). Así vez garantizan **funcionalidad, alta productividad, duración, máxima facilidad de utilización, limpieza y mantenimiento.**



VACIADORES AUTOMATICOS





El sistema de Ensimaje en continuo a cubeta rodante Inox, modelo IB 2500 con propio pulverizador Idromix 350 para la preparación y erogación de las emulsiones, es utilizado en diversas aplicaciones: la tradicional celda de mezcla y mojado con alimentación neumática a ciclón; los aparatos rebajados a cielo abierto con alimentación mecánica de: cinta transportadora o de condensador a tambor rodante; la más sofisticada aplicación electrónica de control continuo del peso de la fibra en entrada, para optimizar la regularidad de distribución del baño **IDROMIX PROCESS**.

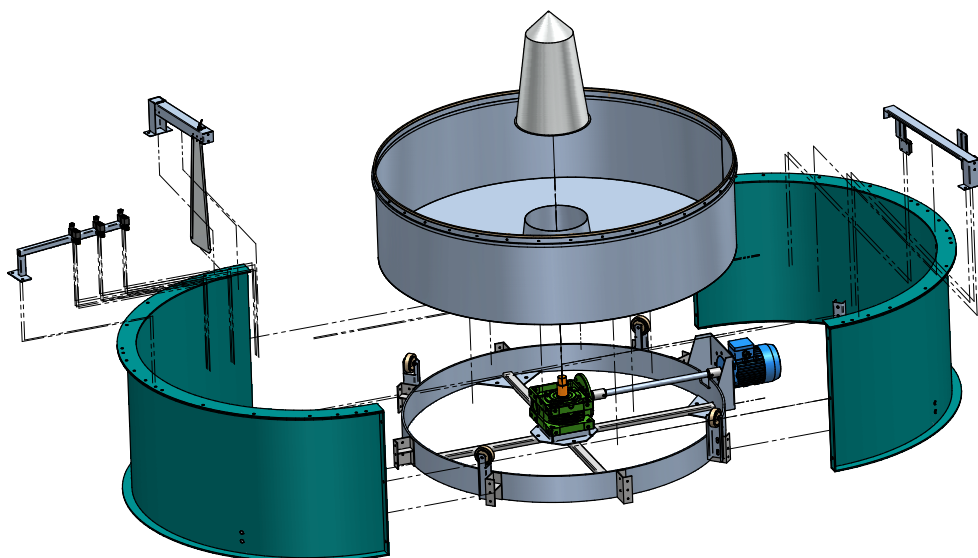
La velocidad de rotación de la cubeta, portadora de líquido de rociar, potencialidad de reaspiración, son factores regulables que **rinden versátil la aplicación de tal sistema** y rinden posible el inserimento en cualquier tipo de instalación, manteniendo invariada la potencialidad productiva del mismo.

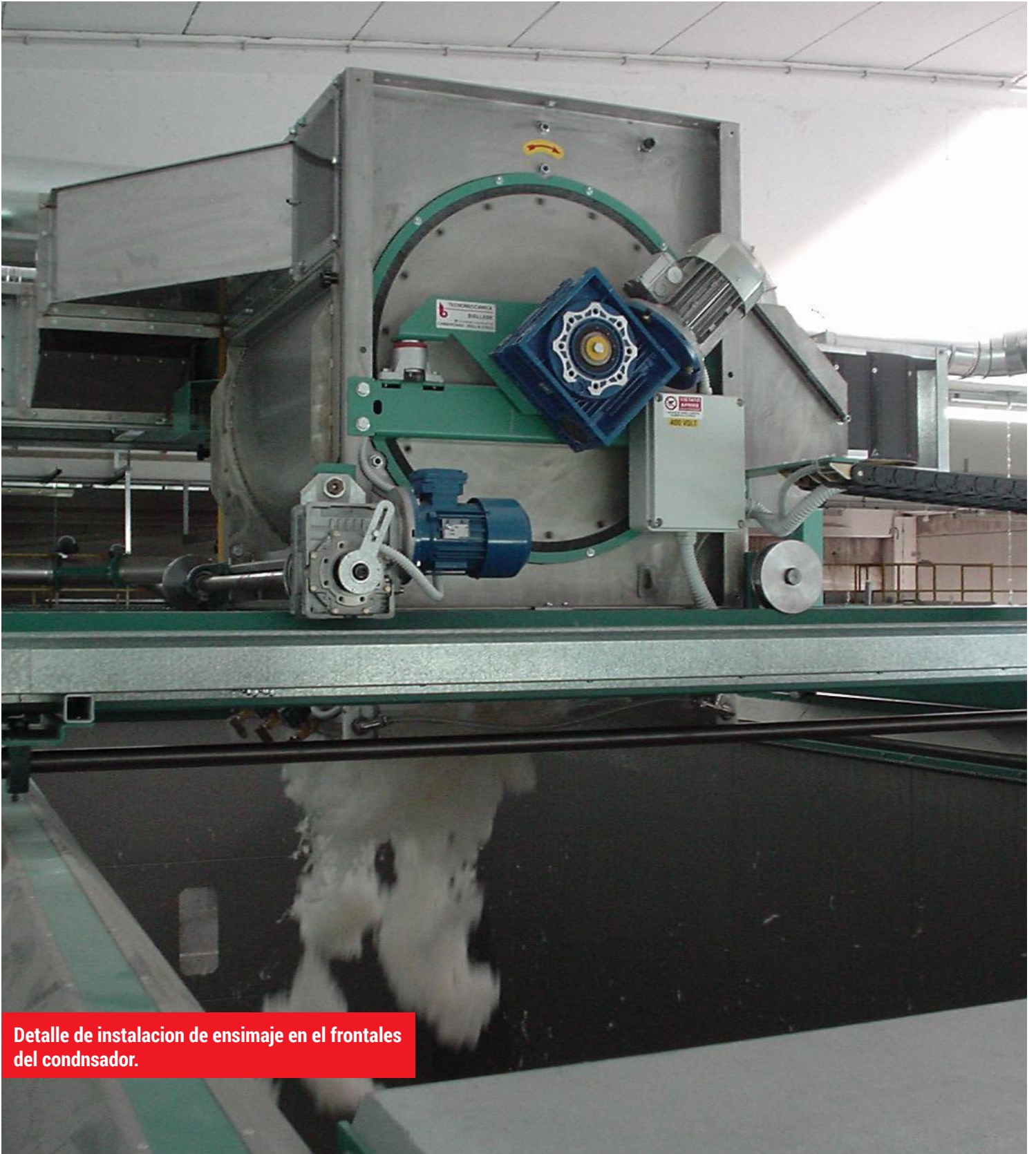


INTALLACIONES D'ENSIMAJES



Nuevos estudios y experimentaciones, efectuados en consideración de las diversas problemáticas en materia han llevado a la realización del **nuevo sistema de rociado aplicado directamente en la alimentación de la celda de mezcla, efectuada con cintas transportadoras viajantes**. En este caso el material recibe el mojado y se deposita en celdas sin aire donde quedándose por cualquier tiempo puede absorberlo homogéneamente antes de venir a contacto con los conductos o otras partes de l'instalacion.





Detalle de instalacion de ensimaje en el frontales del condnsador.



