



ALIMENTACION AUTOMATICA
PARA CARDAS Y ASPIRAZIONE
Y RECICLO SUBPRODUCTOS





ALIMENTACION AUTOMATICA DE CARDAS

Alimentación completamente automática de las cardas.

Viene efectuada mediante celdas de depósito a descargo fresante, modelo SALT, construidas a medida, en alturas de trabajo de **mm. 2500 a mm. 4000** están generalmente compuestas de un grupo de dos celdas a capacidad requerida, con único aparato vaciador que retira las fibras utilizando el principio de fresado vertical completo sobre todo el frente del material. Del descargo del vaciador donde la capacidad ambiental lo consiente, viene aplicado un sistema de acompañamiento de las fibras **directamente sobre el cargador mediante una cinta móvil**.

Las fibras descargadas sobre el cargador se encuentran en tal caso en condiciones óptimas de abertura y homogeneidad, así se consigue una mejor regularidad en el hilado.

La llegada del material a las celdas SALT, provenientes del reparto mezcla, puede ser efectuada con un **especial sistema de distribución al fin de reducir al mínimo la cantidad** y el recorrido de los conductos para el transporte neumático que normalmente comporta problemas de limpieza en cada partida en peinedurías de lana donde más cardas trabajan la misma partida hemos realizado un sistema de distribución a telare móvil por repartir lana sobre grupos desde 2 hasta 6 cardas.

Los alimentadores automáticos a cilindros con silos de contenimiento, modelo AS son adaptos para regular la **alimentación de cargadores para cardas, líneas de hiladura OPEND-END, o también para la descarga sobre mesas de ingreso de máquinas operadoras.**

Una vasta gama de modelos de 250 a 3000 mm. de profundidad y en cualquier altura de trabajo, consienten la aplicación ideal para cada tipo de necesidad y de máquina utilizada. Para optimizar las condiciones de abertura y regularidad de las fibras descargadas en el interior del cargador, vienen utilizados los **modelos AST** dotados de un deflector inferior al descargo de los cilindros. Estos modelos utilizados en la hiladura cardaa, se han revelado de gran utilidad para la obtención de hilados perfectamente regulares y constantes.



ASPIRACION Y RECICLO SUBPRODUCTOS

Instalaciones completas de aspiración de surtidos de cardería con abertura y reciclo dosado sobre el cargador de : hilo falsos, hilos rotos de la carda a dividir, y otros desechos de hiladura y cardería. Todos los desechos aspirados, vienen enviados en un silos de contenimento que provee a dosarlos racionalmente al fin de mantener sobre el cargador una proporción constante entre materia prima y reciclaje.

Antes de introducirse en el cargador, los desechos pueden pasar a través de un miniabridor para recibir una adecuada abertura.



Instalaciones completa de aspirazione de sub-productos para peinajes comprendendo el emblaje o el reciclado de las diferentes partes:

BAJO-CARDA

con rastrillo de limpieza automatica de la fosa y aspiración intermitente de las fibras. La destinacion puese ser elegida entre el reciclado en continuo dentro de la misma partida, o estocado y embalado del subproducto.

CADILLOS

con aspiración intermitente de las diferentes posiciones sobre las cardas y estocado de desperdicios.

PUNCHA PRIMERA/PUNCHA SEGUNDA

aspiración continua de las peinadoras con eliminador del polvo y posibilidad de embalaje directo.

OPEN TOPS

aspiración continua de la descarga de las peinadoras, estocaje y embalado continuo. Todas las areas para las diferentes aspiraciones son transportadas al final en la linea central automatica del filtrado centralizado.



