

Dal taglio lamiera allo sviluppo di progetti completi

SPECIALIZZATA NELLA PROGETTAZIONE E NELLA COSTRUZIONE DI MACCHINE PER LA PREPARAZIONE DELLE FIBRE TESSILI E IMPIANTI DI AEROMECCANICA, TECNOMECCANICA BIELLESE HA INTEGRATO NEL PROPRIO PARCO MACCHINE UN NUOVO TAGLIO LASER A FIBRA. ACQUISIZIONE CHE PERMETTE ALL'AZIENDA DI PROPORSI ANCORA MEGLIO AL MERCATO ANCHE COME PARTNER PER LO SVILUPPO IN CO-DESIGN CONTOTERZI.

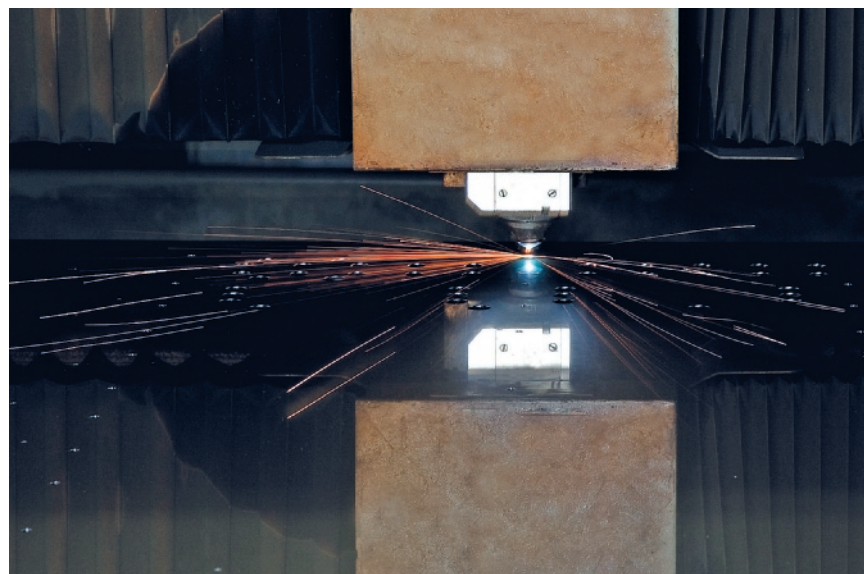


Da quasi mezzo secolo (proprio nel 2018 ricorrerà il 50° anniversario di attività), Tecnomeccanica Biellese si occupa della progettazione e costruzione di macchine e di impianti completi di preparazione delle fibre tessili alla filatura. Un'esperienza e un know-how consolidati che consentono all'azienda con sede a Camburzano (BI) di proporsi quale partner qualificato in tutti i settori dove vengono lavorate fibre sciolte (pettinature, filature, produzione di tessuti non tessuti, feltri, ovatte e linee di rigenerazione cascami), oltre che nel comparto dell'aspirazione e delle tecnologie per la depolverizzazione di locali, di macchinari e delle fibre stesse, con sistemi di filtraggio automatico e imballaggio delle polveri. «Macchine e impianti di nostra produzione – spiega Stefania Ploner, nipote del titolare e fondatore, terza generazione in azienda – progettati e realizzati interamente al nostro interno.

Incluse tutte le preponderanti fasi di lavorazione di lamiera e di preparazione delle carpenterie». Motivo per cui, nel tempo, l'azienda ha integrato nella propria unità produttiva diverse macchine di lavorazione: dalle punzonatrici alle piegatrici, da impianti di taglio water-jet al taglio laser, da centri di tornitura CNC all'impianto di verniciatura a spruzzo. Tra queste anche un nuovo impianto di taglio laser a fibra Trumpf, installato nel corso dello scorso anno, per la lavorazione fuori formato in un'area di lavoro di 6.000 x 2.500 mm. «Un parco macchine e una capacità produttiva – aggiunge Ploner – ampia e variegata, che ci permette di soddisfare non solo esigenze interne, ma di proporci sul mercato anche come partner contoterzi. Partner non certo strutturato per sviluppare attività pura da contoterzista, bensì in grado di offrire un supporto a 360 gradi, dallo studio di fattibilità iniziale alla progettazione, a tutta la

Un caso di successo

Tecnomeccanica Biellese è in grado di supportare il proprio cliente nello sviluppo di progetti in qualsiasi settore applicativo. Uno di questi ha recentemente interessato il comparto alimentare per il quale il cliente finale (un'azienda dolciaria biellese), ha richiesto la realizzazione di un canale di abbattimento della temperatura per la lavorazione dell'impasto dei biscotti. «Il nostro cliente diretto (che ha fatto da intermediario tra Tecnomeccanica e il biscottificio, ndr) – sottolinea Ploner – è stato contattato dal cliente per la fornitura della cella refrigerante e si è rivolto alla nostra azienda chiedendo lo studio congiunto di un sistema di trasporto automatico interno al frigorifero, che permettesse all'impasto di compiere il tortuoso percorso richiesto. Tutto ciò mantenendo la velocità necessaria al raffreddamento uniforme di tutto il composto». Lo studio dei percorsi, il controllo della velocità di rotazione e l'analisi del metodo di ribaltamento dell'impasto per compattare l'ingombro dei percorsi, sono stati punti importanti del progetto. «Punti importanti – conclude Stefania Ploner – affrontati e risolti con grande stimolo dal nostro ufficio tecnico, poi trasformati in una soluzione allineata ai requisiti e alle prestazioni richieste».



Tecnomeccanica Biellese ha integrato nella propria unità produttiva diverse macchine di lavorazione, tra cui un nuovo impianto di taglio laser a fibra per la lavorazione fuori formato in un'area di lavoro di 6.000 x 2.500 mm.

realizzazione». Tecnomeccanica Biellese rende così disponibile un supporto globale completo, in co-design col cliente, che può beneficiare del trasversale know-how e delle competenze acquisite, oltre che di un diversificato parco tecnologico. «Come avviene per lo sviluppo delle nostre macchine – continua Ploner – si tratta di una proposta “ad hoc”, su misura del cliente, che può partire dall'esecuzione del pezzo, ma anche dall'analisi di fattibilità, dalla sua progettazione. Per singola unità, assemblato, sistema, oppure per piccole e medie serie che possono essere realizzate in diversi materiali. Materiali lavorabili che comprendono non solo i metalli ferrosi

in generale, ma anche i metalli non ferrosi, oltre a compositi non vetrosi». Flessibilità e versatilità operativa, assicurata da un gruppo di circa una quarantina di addetti (6 dei quali impegnati in ufficio tecnico) e da una struttura e un'organizzazione snella e rapida nel rispondere alle richieste provenienti dal mercato. «La singolarità che identifica la nostra attività – rileva Ploner – non agevola gli standardizzati canoni dell'Industria 4.0. Per contro, ci siamo attivati da tempo, nello snellimento dei nostri processi per riuscire a garantire la migliore automazione e operatività in ogni fase che concorre alla realizzazione delle nostre macchine e nell'attività di supporto contoterzi».



Flessibile e dinamica, Tecnomeccanica Biellese svolge la propria attività grazie al supporto di una quarantina di addetti.

MEZZO SECOLO DI STORIA

Tecnomeccanica Biellese di Camburzano (BI) è parte di un gruppo la cui holding prende il nome dal capostipite della famiglia, Giuseppe Ploner, oggi diretto dai fratelli Luigi, Paola e Mario insieme alle due nuove leve della terza generazione: Stefania e Marco. Stiamo parlando di un Gruppo industriale per il quale collaborano circa 130 dipendenti e che comprende, oltre a Tecnomeccanica Biellese, anche la biellese Coppa, acquisita nel 2009 e la Sant'Andrea di

Novara, oggi Sant'Andrea Textile Machines. Coppa opera da oltre 50 anni nella produzione di accessori per macchine tessili, in particolare per la pettinatura, la preparazione e la torsione di fibre di lana e sintetiche. Punto di riferimento mondiale nella produzione di macchine ad alte prestazioni è invece la storica Sant'Andrea Novara, oggi Sant'Andrea Textile Machines, che copre, coi suoi prodotti, i processi di pettinatura, mescola e preparazione alla filatura di tutte le fibre a taglio laniero.



I cinque rappresentanti della famiglia Ploner (da sinistra): Marco, Paola, Luigi, Stefania e Mario.



Vista magazzino automatico verticale lamiera.

Il valore aggiunto dell'automazione

Interessante, dal punto di vista dell'automazione, è la realizzazione presso la sede di Camburzano di un nuovo magazzino lamiera verticale, in sostituzione al precedente che si estendeva in orizzontale. «La necessità di disporre dal pronto – spiega Ploner – di formati lamiera sempre più diversi, per poter rispondere in modo altrettanto rapido alle esigenze produttive, ha convinto lo studio di un nuovo magazzino. Anche in questo caso, progettato e realizzato internamente per la parte di struttura e cantilever». È stata invece affidata all'esterno la realizzazione di un muletto in grado di muoversi in totale autonomia (ed in completa sicurezza) su percorsi magnetici a terra, per il prelievo dei vassoi lamiera, la loro sistemazione in apposite baie di carico/scarico dei fogli e

successiva risistemazione. «Da terminale – prosegue Ploner – dall'ufficio tecnico, piuttosto che dalle postazioni laser in officina, l'operatore abilitato può richiamare le varie lamiera per poi portarle in lavorazione». Un'ottimizzazione importante che ha permesso di gestire al meglio gli spazi e, soprattutto, il flusso delle lamiera. Grazie all'esperienza maturata e al know-how acquisito, Tecnomeccanica Biellese è così oggi in grado di affiancare alla propria abituale attività tutta una serie di servizi e di supporto per lo sviluppo di progetti contoterzi. «Progetti ad alto valore aggiunto – conclude Ploner – appartenenti e indirizzati ai più svariati settori applicativi, per i quali possiamo mettere a disposizione competenze e una struttura operativa altamente flessibile e allineata con le attuali richieste di mercato in termini di tecnologia e rapidità di risposta».